

	Qualitätsmanagement Arbeitsanweisung	Interne Nr.: AA- 059 Version: 001
Datum: 27.09.2021	Prüfung nach BetrSichV	Seite 1 von 3
Prüfung von elektrische Schweißgeräten nach DIN EN60974-4 DGUV Vorschrift 3, VDE 0544-4 und deren Dokumentation wie auch die Standardisierung der Verpackung und Kennzeichnung		

Prüfung von elektrischen Schweißgeräten nach DIN EN 60974-4, DGUV Vorschrift 3, VDE 0544-4 und deren Dokumentation wie auch die Standardisierung der Verpackung und Kennzeichnung	
Zweck	Beschreibung der Dienstleistung zur Durchführung der Prüfung
Geltungsbereich	gesamtes Unternehmen Technische Prüf- & Dienstleistungs GmbH Wolf
Begriffe	Prüfen, Checkliste, Vorschrift, Durchführung, Dokumentation, Verpackung, Kennzeichnung
Zuständigkeit / betroffene Stelle	Firmenangehörige, Mitarbeiter Befähigte Person nach TRBS 1201; 1203, SQQ1, EfkffT welche die „UVV-Prüfung“ für Kunden bzgl. der BetrSichV durch die Technische Prüf- & Dienstleistungs GmbH Wolf durchführen.
Aufgabenbeschreibung	

Dateiname: Arbeitsanweisung Prüfung Schweißgeräte.docx	Ablage: Ordner Q-Management DIN ISO 9001	letzte Änderung: 02.11.2022
Firma: Technische Prüf- & Dienstleistungs GmbH Wolf		Verantwortliche Person: Matthias Wolf

	Qualitätsmanagement Arbeitsanweisung	Interne Nr.: AA- 059 Version: 001
Datum: 27.09.2021	Prüfung nach BetrSichV	Seite 2 von 3
Prüfung von elektrische Schweißgeräten nach DIN EN60974-4 DGUV Vorschrift 3, VDE 0544-4 und deren Dokumentation wie auch die Standardisierung der Verpackung und Kennzeichnung		

Teilaufgaben	<ul style="list-style-type: none"> -Sichtkontrolle des Prüflings auf Beschädigungen -Kontrolle der serialisierten Daten (Typenschild) -wenn noch nicht vorhanden, Anbringen eines Barecode -Eingabe der Daten in die Software Benning ST 760 -Prüfung nach Prüfliste und Prüfanweisungen des und mit dem Messgeräts Benning ST 760 -Bei CEE Verwendung des Messadapter Benning MA 4 -Dokumentation durch die Protokolle des Messgeräts -Prüfplakette mit Datum der nächsten Prüfung anbringen -bei nicht bestandener Prüfung Prüfling kennzeichnen mit entsprechendem Klebeband -Prüfling wieder an Ort und Stelle bringen und anschließen bzw. in Kiste, Transportbox, Gitterbox oder Aufsteckpalette legen 
Ressourcen	Prüflisten, Vorgaben VDE, Handbücher, Sicherheitsdatenblätter, SQQ1 EfkffT, Zertifikat BfPzP
Materialien	Prüfplaketten, Klebeband, Prüflisten, Benning ST 760, Benning MA 4
Orte	gesamtes Gelände der Technischen Prüf- & Dienstleistungs GmbH Wolf an der Frühlingslust 9 in 63811 Stockstadt, beim Kunden oder auf Montage mit dem Werkstattbus
Dauer	Ca. 30 Minuten

Dateiname: Arbeitsanweisung Prüfung Schweißgeräte.docx	Ablage: Ordner Q-Management DIN ISO 9001	letzte Änderung: 02.11.2022
Firma: Technische Prüf- & Dienstleistungs GmbH Wolf		Verantwortliche Person: Matthias Wolf

	Qualitätsmanagement Arbeitsanweisung	Interne Nr.: AA- 059 Version: 001
Datum: 27.09.2021	Prüfung nach BetrSichV	Seite 3 von 3
Prüfung von elektrische Schweißgeräten nach DIN EN60974-4 DGUV Vorschrift 3, VDE 0544-4 und deren Dokumentation wie auch die Standardisierung der Verpackung und Kennzeichnung		

Output / Ergebnisse	Fertiges Messprotokoll, geprüfte elektrische Schweißgeräte, erbrachter Service, verpackter und mit aktueller Prüfplakette versehener Prüfling			
Dokumentation	Dokumentation in bzw. über die Prüfliste in der Software Benning und Übergabe an den Kunden zusätzliche Speicherung auf Datenträger nach gesetzlichen Vorgaben bei der Technischen Prüf- & Dienstleistungs GmbH Wolf			
mitgeltende Unterlagen	Titel	Dateiname	Ablage	Bedeutung
	Prüfliste nach VDE 0544-4 DIN EN 60974-4 Zertifikat BfPzP, SQQ1 EfktT	Benning ST 760, Backup und einzelne Dateien nach Kunde	In der Software von Benning, Speichern auf Datenträger, Ausdruck im Ordner Q-Management	Grundlage der Prüfung
Änderungen	Bezeichnung	Datum:	gültig ab:	Version:
Verteiler	Aushang und digital an den Arbeitsplätzen			
Erstellt: Matthias Wolf Datum: 28.09.2021	Firmenstempel:	Unterschrift: Matthias Wolf		

Dateiname: Arbeitsanweisung Prüfung Schweißgeräte.docx	Ablage: Ordner Q-Management DIN ISO 9001	letzte Änderung: 02.11.2022
Firma: Technische Prüf- & Dienstleistungs GmbH Wolf		Verantwortliche Person: Matthias Wolf